

AUE-50000 系列

抗蚀耐候高性能

风机叶片专用保护面漆



AUE-50000系列是一款高性能抗蚀聚氨酯面漆，提供良好的附着力、平滑度、柔韧性、抗冲击及耐候性能，可长期保护风力叶片免受环境影响。

AUE-50000系列充分借鉴了PPG在航空涂料和汽车涂料市场的双重技术创新，特别为风机叶片设计。该产品具有应用方便，可广泛适用于包括机器喷涂在内的多种喷涂设备进行辊涂或喷涂，无须额外膜厚就能提供超级平滑的表面和超凡保护的特点。这些特点能大大缩短工作周期，减少人力和物力成本，有效提升了能量输出效率。

AUE-50000可与**HSP-7401**系列聚氨酯底漆配套使用，可提供杰出的性能并减少整体膜厚。该产品体现了完美平衡的优异性能，卓越的抗风沙、抗紫外线以及抗侵蚀特性，保证了叶片在沙漠、高原及海上的恶劣环境长期、出色、低维护成本的运行。

特点

- 优异的抗蚀耐候性能
- 超级平滑的表面
- 卓越的低温柔韧性、耐冲击和耐磨性
- VOC 含量 < 420g/l

好处

- 延长风机叶片使用寿命
- 提升能量输出效率
- 在恶劣环境下保护依然
- 有效减少有机挥发物排放，更环保

配套产品

- AUE-50000 系列 标准聚氨酯面漆 (A)
- AUE-3550 固化剂 (B)

物理性能	方法/标准	结果
VOC	EPA 方法 24	<420 g/l
HAP 值	Lb./gal.	0.16
光泽	60° meter	30 +/-10 GU
粘度	#3 Zahn	18-22 秒
混合后使用寿命 @ 24°C		2-2.5 小时
干膜密度	@1.0mil 干膜	0.0084 lbs/sq. ft
体积固含量		57%+/- 3%
重量固含量		65%+/- 4%
调配比例	基料: 固化剂	4:1 (体积比)
推荐膜厚		4 mils
理论覆盖率 (100%转换率)	@1.0 mils 干膜	914 ft ²
干燥时间 @ 24°C	可触摸	1 小时
	可贴护	8 小时
	可投入使用	48 小时
使用温度		-40 °C 到 150 °C
有效期	从生产之日起计算	12 个月
颜色	根据需要, 包含	RAL 2009, RAL 3000, RAL 3020, RAL 7035, RAL 7038



Enabling Energy
Coatings for Wind Power

抗蚀耐候高性能 风机叶片专用保护面漆

表面处理

底材

1. 用压缩空气吹干表面。
2. 使用 PPG 清洁剂清洁表面或其它溶剂型清洁剂清除污渍和油污。

混合

在混合油漆前，物料应该达到和室温一样的温度。摇晃基料或进行彻底的搅拌，直到罐底无固态物质。

当进行混合时，加 1 份固化剂 AUE-3550 B 到 4 份 AUE-50000 系列中直到完全均匀混合。

喷涂设备

AUE-50000 系列适用于有气、无气或 HVLP 喷涂。

有气喷涂

- 喷枪口径: 1.2 - 1.8 mm
 空气压力: 45 - 60 psi (3-4 bar)
 喷嘴压力: 10 - 20 psi (0.7 - 1.4 bar)

HVLP

- 喷枪口径: 1.0 - 1.4mm
 空气压力: 最大 10psi (0.7bar)
 喷嘴压力: 10 - 20 psi (0.7 - 1.4 bar)

无气喷涂

- 喷枪口径: 0.011 - 0.013 英寸
 流动压力: 700 - 1000 psi (48-69 bar)

施工

- 施工: 2 个湿层
 闪干: 层间闪干 15—30 分钟
 干膜厚度 每层 2.0 mils (50 微米)
 总干膜厚度 4.0 mils (100 微米)

清洗

用稀释剂彻底清洗喷枪，喷壶，储存罐等。

健康与安全

更多安全说明及操作流程请参照物料安全技术说明书和标签。

本产品仅供专业人士使用，不宜用于本资料指定之外的用途。本资料中所给出的信息基于我们最新的科学技术。使用者负有根据其指定的用途进行任何必要的适应性测试的责任。

技术资料

测试内容	测试方法	典型规格	HSP-7401 AUE-50000 系列
颜色		无铅，无铬	各个颜色
膜厚			2.0 Mil (50 Micron)
60° 光泽	ASTM D523		30 +/-10
外观	目测	好	优秀
% 附着力	ASTM D3359 方法 A	100%	100%
拉拔法附着力	ASTM D4541	>5 MPa	9 MPa
耐水凝实验 (二次附着力检查)	ASTM D4585	96 小时	340 小时无缺陷
耐老化 保光率 UV313	ASTM G154 (500hrs)	70% 最大 1.0	80% 小于 1.0
耐老化 保光率 UV340	ASTM D4587 (1000hrs)	40% 最大 1.0	60% 小于 1.0
填充性	目测	NR	优秀(底漆)
^锥形弯曲实验 @ 室温	ASTM D522 方法 B ½ inch	通过， 无开裂	通过
^锥形弯曲实验 -40°C	ASTM D522 方法 B 2.5 inch	通过， 无开裂	通过
落砂	ASTM D 968-93	40L	100 + L
圆盘耐磨实验 (2000 转)	#D4060 涂层损失克数	0.17g	小于 0.09g
抗冲击 (CRS)	ASTM D2794		100 in/lbs
*高速旋转冲击 雨点侵蚀实验 (300mph)	BMS 10-72V	30分钟	240分钟
VOC	EPA 方法24	3.5	2.8 lb./gal 底漆 (340 g/l) 3.5 lb./gal 面漆 (420 g/l)

备注:

CS-10转轮，1000g负重

* PPG的内部测试

^ 锥形弯曲试验实在冷轧板上进行，其它均在环氧玻璃钢上进行

PPG 工业集团

庞贝捷漆油贸易（上海）有限公司

上海市淮阴路 489 号

电话: 021-62913500 传真: 021-62912100



Enabling Energy
Coatings for Wind Power