

Product Datasheet 产品说明书

Product name 产品名称

LC255 series include

LC255 系列包括:

LC255-10 Clearcoat - Metal LC255-10 清漆-金属类基材

LC255-20 Clearcoat - Metal LC255-20 清漆-金属类基材

Product description 产品描述

LC255 series clearcoat is a high quality 2-pack clear. Easy application., smooth and hard film with 2-3 coats. It could be used for aluminium alloy, stainless steel, plating metal etc, and it can be coated with topcoat. It can be dried by baking at 70°C after 30 minutes or by air after 24 hrs.

LC255 系列金属清漆是一款高品质的双组分清漆。该产品易施工, 2-3层的喷涂可得到光滑及坚硬的双组分清漆漆膜。适用于铝合金, 不锈钢, 电镀金属等, 可上涂面漆。可在 70°C 烘烤, 30 分钟后强制干燥或在 24 小时自干后达到基本干燥。

Product purpose 产品用途

Used for the whole car ,car interior parts and premium household appliance

适用于汽车内外部件,高级家用电器

Product character 产品特性

- ☑ Excellent distinctness of image.
优异的鲜映性。
- ☑ Fast dry.
快干。
- ☑ Good weather and chemical- resistance.
高耐候性,较好的耐化学品性。

Related products 配套产品

- ☑ LH261 Hardener LH261 固化剂
- ☑ LN260-10 Thinner-Slow LN260-10 稀释剂-慢干
- ☑ LN260-20 Thinner-Standard LN260-20 稀释剂-标准
- ☑ LN260-30 Thinner-Fast LN260-30 稀释剂-快干

Surface treatment 表面处理

- ☑ Wipe off grease , dust and static.
底材除油除尘清除静电。



Application process 施工流程

Application methods 施工方法	Conventional spray 手工喷涂	
Clearcoat 清漆	LC255-10	LC255-20
Hardener 固化剂	LH261	
Thinner 稀释剂	LN260-10/20/30	
Mixing ratio (clearcoat : hardener : thinner) 混合比例(清漆 : 固化剂: 稀释剂) (重量比)	5 : 1 : 1-2	10 : 1 : 2-4
Pot life 混合使用时间 (25°C)	3 hrs/小时	
Spray viscosity 喷涂粘度(DIN4/涂 4 杯, 25°C)	16-20 S/秒	
Spray distance 喷涂距离 (cm/厘米)	15-20	
Spray nozzle 喷涂口径 (mm/毫米)	1.3-1.5	
Pressure 喷涂压力 (Mpa)	0.3-0.5	
Flash-off 层闪时间	5mins/分钟	
Flow time 流平时间	10mins/分钟	
Curing conditions 固化条件	Forced Drying 强制干燥: 30mins/分钟 (70°C) Air Drying 自干: 24hrs/小时	

Important notes 注意事项:

- ❑ Please choose suitable products according to different substrates.
请根据底材选择 LC255 系列中的产品。
- ❑ Please mix thoroughly before mix and using.
涂料开罐后应充分搅拌均匀再使用。
- ❑ Before spraying, use 200 mesh strainer mesh to remove impurity if any.
油漆调好使用前须用 200 目滤网过滤, 以除去可能混入的杂质。
- ❑ After mixing, it's preferred to wait for 15 minutes before spraying. Please use up all paints within 2~3 hours in order to maintain best performance.
涂料调制后, 在使用前陈化一刻钟使用更佳, 请在 2~3 小时内用完以确保最佳的性能。
- ❑ The mix ratio between clear and hardener should be right, avoid influencing effect.
调配比例务必准确, 以免影响效果。
- ❑ Must use recommended thinner.
须用专用稀释剂。



Dry film performance 干膜性能*

Item 项目	Specification 指标
Film appearance 漆膜外观 (GB1729)	Smooth 平整光滑
Gloss (60°), % 光泽 (60°), % (GB9754)	高光清漆 ≥90
Drying at 80°C baking (min) 80°C 烘烤时的干燥性 (分钟) (GB1735)	30min 分钟
Hardeness 硬度(GB6739)	烘干后 ≥HB 实干后 ≥F
Adhesion (cross cut test) 附着力 (划格法) (GB9286)	100/100
Water resistance (40°C, 120h) 耐水性 (40°C, 120 小时) (GB/T1733)	No obvious change 无明显变化
Resistance to xylene mixed (6:4 mixing xylene and butanol) 耐混合二甲苯性(用 6: 4 二甲苯/丁醇混合溶液)	Wipe 8 times back and forth. No obvious scar, gloss reduces and gauze dyes. 来回擦拭 8 次,无明显伤痕, 光泽减少及纱布着色。
Acid resistance (25°C, 5% H ₂ SO ₄) 耐酸性 (25°C, 5% 硫酸溶液)	24 hrs, No obvious change 24 小时,无明显变化
Alkali resistance (25°C, 5% NaOH) 耐碱性 (25°C, 5% 氢氧化钠溶液)	24 hrs, No obvious change 24 小时,无明显变化
Humidity resistance 耐湿热性 (GB1740)	120hrs, no blanch, blister, wrinkle, rust and fade and etc. 120 小时, 无发白、起泡、皱纹、生锈及明显的失光褪色等缺陷
Weather resistance to xenon lamp(artificial aging speedup) 氙灯耐候性 (人工加速老化) (ASTM G53)	1000Hrs/小时 Gloss loss: 1 失光一级, Color deviation: 1 变色一级

*Above mentioned results are worked out on below test panel, in an ordinary lab environment. Result will be different under other circumstance thus pre-test is strongly recommended.

上述结果是基于以下测试板材, 在实验室环境获得的。不同的环境和基材置备会产生不同的结果, 因此我们强烈建议在使用前根据自己的工艺参数安排测试。

Test panel 测试板材:

- ❑ ABS or ABS+PC plastic panel: 50mm×140mm×2mm, use spirit wipe to wipe off grease and dust and coat relevant primer.
ABS 或 ABS+PC 塑料板: 50 毫米×140 毫米×2 毫米, 用除油剂擦去油污及尘粒,并涂上相应底漆。
- ❑ Tinplate: 50mm×120mm×(0.2-0.3) mm, use 200# sand paper to polish, remove rust and zincify. Coat relevant primer.
马口铁板: 50 毫米×120 毫米×(0.2-0.3) 毫米, 用 200 号砂纸打磨除锈及镀锌层,并涂上相应底漆。
- ❑ Film thickness: (35±5)um 漆膜厚度: (35±5)微米
- ❑ Baking @ 70°C for 30min 70°C 烘烤 30 分钟
- ❑ The dry film thickness of clearcoat is 30-40 micron.清漆厚度 30-40 微米.
- ❑ Tests have been carried on 7 days after baking 性能试验板烘烤后放置 7 天后再次测试。



本产品仅供专业人员使用。

本资料中所给出的信息基于我们对该产品的认识。受经验和科技进步等因素的影响本资料中所包含的内容可能随时更新,恕不另行通知。任何人员使用本产品前,必须对产品的适用性作进一步查询、测试,否则需自行承担风险。我们对使用不当造成的产品的性能问题和其它任何损失或损害无法承担责任。