

## LM 356

### 高性能聚氨酯

### 风机叶片专用针孔腻子



**LM356**聚氨酯腻子是一款专为风能叶片设计的双组份不含溶剂的针孔腻子，该产品对各种树脂玻璃钢表面提供优异的附着力，同时具备卓越的抗冲击性和柔韧性。

**LM356**产品广泛用于风力客户，主要填补玻璃钢表面细小缺陷和针孔，以确保风机叶片涂料的完美喷涂和滚涂。其优异的填充性能，为底材和面漆提供显著的附着力和弹性，与面漆配套同时使用，将使风力叶片的施工更为便捷，叶片表面更为平整光滑。

**LM356**产品与**LM355**以及PPG风机叶片专用聚氨酯涂料配套使用，其完美平衡的优异性能，从而保护风机叶片能在各类包括沙漠、高原、海上在内的恶劣环境下长期、低维护成本的运行。

### 特点

- 超级平滑的表面
- 卓越的附着力、柔韧性和耐冲击
- 不含溶剂

### 好处

- 刮涂性好，表干时间短
- 易打磨，不粘砂
- 封闭性好

### 配套产品

- **LM356** 聚氨酯针孔腻子
- **LH356** 固化剂

物理性能	方法/标准	结果
容器中的物料状态	GB/T 28186 -82/4	浅灰色，均匀稠状体，无粗料硬块
稠度 cm	GB 1749 - 89	13
密度 g/cm <sup>3</sup>	GB/T 6750 -86 (1.7 - 1.9)	1.81
混合后使用寿命 @ 24°C	/	5 -10 分钟
调配比例 (重量比)	聚氨酯针孔腻子: 固化剂	3: 1
干燥时间 @ 24°C	表干时间	30 分钟
	可打磨时间	1.5-2 小时
施工温度		10 °C 到 40 °C
有效期	从生产之日起计算	12 个月



Enabling Energy  
Coatings for Wind Power

# 风机叶片专用针孔腻子

## 表面处理

### 底材

1. 对玻璃钢表面用 P80-120 砂纸进行干磨，用压缩空气吹干表面。
2. 使用 PPG 清洁剂清洁表面或其它溶剂型清洁剂清除污渍和油污。

## 混合

当进行混合时，加 1 份固化剂 LH356 到 3 份 LM356 聚氨酯针孔腻子中，快速均匀搅拌。(1-2 分钟内)

## 施工设备

刮刀、塑料刮板、调腻子盘，打磨机

## 清洗

用稀释剂彻底清洗刮刀和刮板等。

## 健康与安全

更多安全说明及操作流程请参照物料安全技术说明书和标签。

本产品仅供专业人士使用，不宜用于本资料指定之外的用途。本资料中所给出的信息基于我们最新的科学技术。使用者负有根据其指定的用途进行任何必要的适应性测试的责任。

## 技术资料

测试项目	测试方法	典型规格	测试结果
腻子外观	GB 1727-92 刮涂法	色泽均匀、一致 平整、无裂痕	符合
刮涂法	GB 1727-92 刮涂法	易涂刮、不卷 边、不缩孔	符合
可刮涂时间	GB 1727-92 刮涂法	< 15 分钟结块 到无法刮涂为终 点	8 分钟
柔韧性	GB 1748-79	50MM 无裂痕	50MM 无裂 痕
拉拔法附着力	ISO 12944	≥4Mpa	>5Mpa
低温延伸率	ASTM D522 (方法 A)	(23℃) ≥5% (-40℃) ≥1.8%	20% 3%
耐冲击性	GB1732-93	腻子厚度 200um ± 20um	50kg/cm
耐热性 (80±2℃)	GB 1735-89	不脱粉、不开 裂、不脱落	符合

## PPG 工业集团

庞贝捷漆油贸易（上海）有限公司

上海市淮阴路 489 号

电话：021-62913500 传真：021-62912100



Enabling Energy  
Coatings for Wind Power