

Product Datasheet 产品说明书

Product name 产品名称

LP250 Acrylic Primer

LP250 丙烯酸底漆

Product description 产品描述

LP250 is a 2-pack acrylic primer with excellent performance. It has good adhesion combined with topcoat and primer. Well sealed and increase buildness and distinctness of image.

LP250 是双组份丙烯酸底漆, 具有优异的性能, 与面漆、底漆附着力强, 封闭性好, 可提高面漆的丰满度和鲜映性。

Product purpose 产品用途

- As low temperature baking OEM paints or primer filler for refinish. It is used for connecting primer with topcoat.
低温烘烤的原厂汽车漆或轿车修补漆之中涂层, 在底漆面漆之间起承上启下的作用。
- As primer filler for mechanical equipment/instrument.
各种机械设备、仪器的中涂底漆。
- Applied as Metro & Railway coatings.
适用于轨道交通系统。

Product character 产品特性

- Well matched with putty, primer and topcoat. Good adhesion.
与原子灰、底漆、面漆配套性良好附着力强。
- Well sealed.
封闭性好。
- Improve buildness and distinctness of image.
提高面漆丰满度和鲜映性。

Related products 配套产品

- | | |
|------------------------------|-----------------|
| ■ LH260-10 Hardener-Slow | LH260-10 固化剂-慢干 |
| ■ LH260-20 Hardener-Standard | LH260-20 固化剂-标准 |
| ■ LH260-30 Hardener-Fast | LH260-30 固化剂-快干 |
| ■ LN260-10 Thinner - Slow | LN260-10 稀释剂-慢干 |
| ■ LN260-20 Thinner -Standard | LN260-20 稀释剂-标准 |
| ■ LN260-30 Thinner -Fast | LN260-30 稀释剂-快干 |

Surface treatment 表面处理

- Clean the substrate with spirit wipe before applying the primer to remove oil dirt, demoulding agent and dust. Dry with anti-electrostatic gun before spraying.
底漆施工前用除油剂擦洗干净底材以去除表面油污、脱模剂以及灰尘, 然后用防静电喷枪吹干后方可喷涂。



Application process 施工流程

Application methods 施工方法	Conventional spray 手工喷涂	
Mixing ratio (primer : hardener : thinner) 混合比例(底漆 : 固化剂 : 稀释剂)	5 : 1 : 0.7-1.1 (by weight/重量比) 3 : 1 : 15-25%(by volume/体积比)	
Spray viscosity(DIN4, 25°C) 喷涂粘度(涂 4 杯, 25°C)	17-19 S/秒	
Spray nozzle (mm) 喷涂口径 (毫米)	1.6~1.8	
Pressure 喷涂压力 (Bar)	4.0-5.0	
Number of coats 喷涂层数	2~3 single coats	2~3 个单涂层
Flash-off 层闪时间	10~15 min/分钟	
Drying time 干燥时间	70- 80°C	30-45min/分钟
Sanding performance 打磨性	易打磨	

Important notes 注意事项:

- ❑ Coatings should be mixed sufficiently once opened.
涂料开罐后应充分搅拌均匀。
- ❑ Filter thinner with 200 mesh strainer before using to get rid of impurity if any
稀释剂使用前须用 200 目滤网过滤, 以除去可能混入的杂质。

Dry film performance 干膜性能*

Item 项目	Specification 指标
Appearance 外观	Smooth 光滑
Pencil hardness (Mitsubishi U2)三菱 U2 铅笔硬度	1H
Finess 细度	≤ 30μm
Excess roasting performance 过烘烤性(100°C, 6 小时)	Impact < 40 冲击 < 40 Adhesion 100% 附着力 100%
Flexibility 柔韧性	> 1 毫米 > 1 mm
Impact strength 冲击强度	50kg.cm
Gasoline resistance 耐汽油 (25°C)	24 Hrs/小时
Acid resistance (0.1N H ₂ SO ₄ , 25°C) 耐酸性 (0.1N 硫酸, 25°C)	24 Hrs/小时
Alkali resistance (0.1N NaOH, 25°C) 耐碱性 (0.1N 氢氧化钠, 25°C)	24 Hrs/小时
Resistance to water (40°C) 耐水性 (40°C)	240 Hrs/小时

*Above mentioned results are worked out on below test panel, in an ordinary lab environment. Result will be different under other circumstance thus pre-test is strongly recommended.

上述结果是基于以下测试板材, 在实验室环境获得的。不同的环境和基材置备会产生不同的结果, 因此我们强烈建议在使用前根据自己的工艺参数安排测试。

Test panel 测试板材:

- ❑ Dry film thickness (45 ± 5) micron, after 30min baking at 80°C hold for 72hrs before any tests.
干膜厚度(45 ± 5)微米, 80°C 烘烤 30 分钟后需放置 72 小时再进行测试。



本产品仅供专业人员使用。

本资料中所给出的信息基于我们对该产品的认识。受经验和科技进步等因素的影响本资料中所包含的内容可能随时更新，恕不另行通知。任何人员使用本产品前，必须对产品的适用性作进一步查询、测试，否则需自行承担风险。我们对使用不当造成的产品的性能问题和其它任何损失或损害无法承担责任。